

Condizioni di fornitura

I cubi possono essere forniti nelle condizioni riportate nella tabella 3

CONDIZIONI DI FORNITURA

TABELLA 3

SIGLA	DESCRIZIONE	PRECEDENTE SIGLA
C	Crudo (cold drawn/hard)	BK
LC	Semicrudo (cold drawn/soft)	BKW
SR	Disteso (cold drawn/stress relieved)	BKS
A	Ricotto (annealed)	GBK
N	Normalizzato (normalized)	NBK
QT	Bonificato* (quench/tempered)	QT

*Caratteristiche meccaniche e tolleranze dimensionali da definirsi all'atto della richiesta.

Caratteristiche meccaniche

Per i diversi stati di fornitura, le caratteristiche meccaniche sono riportate nella tabella 4.

Opzione b

Possono essere richiesti diversi trattamenti termici e caratteristiche meccaniche.

CARATTERISTICHE MECCANICHE

TABELLA 4

GRADO	N				SR			C		LC			A	
	Rs (MPa) min	Rm (MPa) min	Rm (MPa) max	A % min	Rs (MPa) min	Rm (MPa) min	A % min	Rm (MPa) min	A % min	Rm (MPa) min	A % min	HB max	Rm (MPa) min	A % min
E235	235	340	480	25	350	420	16	480	6	420	10		315	25
E255	255	440	570	21	375	520	12	580	5	520	8		390	21
E355	355	490	630	22	450	580	10	640	4	580	7		450	23
E410	410	550	700	22	590	690	12	750	4	620	8		520	22
C10												131		
16MnCr55												207		
16NiCrMo2												230		
20NiCrMo2												212		
C35	310	460		21				590	5	540	7		440	22
C45	340	540		18				720	4	670	6		510	20
C60	380/340*	710/670*		10/11								260		
25CrMo4								720	4	670	60			
42CrMo4								720	4	670	6			

* per sp ≤ 16/ sp > 16 ≤ 300

Per i gradi 1026 e 4130 (30CrMo4) e 4130M (ASTM A519 indica solamente le proprietà tensili e di durezza tipiche per differenti stati di trattamento termico).